

# Appel d'offre pour la Réalisation d'un Audit d'Impact Environnemental des Activités du Projet Développement durable de filières Conchylicole, Ostréicole et Apicole auprès des femmes du Delta du Saloum : « Femmes & Coquillages »

## Aout 2024



## **Termes de Référence (TDR) pour la Réalisation d'un Audit d'Impact Environnemental des Activités du Projet "Femmes & Coquillages"**

### **1. Contexte et Justification**

Le projet "Femmes & Coquillages", mis en œuvre par ICD-Afrique dans la réserve naturelle du delta du Sine Saloum depuis 2017, vise à renforcer les capacités économiques et environnementales des femmes à travers des activités de conchyliculture, ostréiculture, apiculture, et reboisement. Afin d'évaluer les impacts environnementaux de ces activités et de garantir leur durabilité, un audit d'impact environnemental est nécessaire. Cet audit permettra d'identifier les effets positifs et négatifs des interventions, d'évaluer leur conformité aux normes environnementales et de proposer des recommandations pour améliorer la gestion environnementale du projet.

### **2. Objectifs de l'Audit et Résultats attendus**

#### **Objectif général :**

Évaluer l'impact environnemental des activités du projet "Femmes & Coquillages" afin de garantir leur durabilité et conformité aux normes environnementales.

#### **Objectifs spécifiques et Résultats attendus :**

1. Identifier et évaluer les impacts environnementaux positifs et négatifs des activités du projet.
2. Vérifier la conformité des activités avec les réglementations environnementales nationales et internationales.
3. Proposer des mesures d'atténuation ou de résorption quant aux impacts négatifs identifiés.
4. Formuler des recommandations et un plan d'action pour améliorer la performance environnementale et sociale et renforcer la durabilité des activités du projet.

### **3. Périmètre de l'Audit**

L'audit couvrira les activités suivantes :

1. **Conchyliculture et Ostréiculture** : Méthodes de production, impacts sur la biodiversité.
2. **Apiculture** : Pratiques apicoles, impacts sur la flore locale et les pollinisateurs.
3. **Reboisement** : Suivi des plantations de mangroves et autres arbres, taux de survie, impacts sur les écosystèmes.
4. **Qualité** : étude qualitative des produits issus de la production des femmes (huitres, coques et miel) destinés à la consommation et à la vente

### **4. Méthodologie**

L'audit sera réalisé en trois phases principales :

#### **1. Phase Préparatoire :**

- Revue documentaire des rapports de projet, études antérieures et réglementations environnementales.
- Élaboration d'un plan détaillé d'audit incluant les outils de collecte de données.

## 2. Phase de Terrain :

- Collecte de données sur le terrain via des entretiens avec les parties prenantes, des observations directes, et des mesures environnementales.
- Analyse des pratiques de production, gestion des ressources et déchets, et évaluation de la biodiversité.

## 3. Phase d'Analyse et de Rapport :

- Analyse des données collectées pour évaluer les impacts environnementaux.
- Rédaction du rapport d'audit incluant les résultats, mesures d'atténuation, et recommandations.
- Présentation des résultats aux parties prenantes et intégration de leurs retours.

## 5. Livrables

- **Plan d'audit détaillé** : Présentant la méthodologie et les outils de collecte de données.
- **Rapport d'audit** : Incluant l'évaluation des impacts, la conformité aux normes, les mesures d'atténuation, et les recommandations.
- **Présentation des résultats** : Synthèse des résultats et recommandations présentées aux parties prenantes.

## 6. Durée de l'Audit

L'audit s'étendra sur une période de 8 semaines, répartie comme suit :

- Phase Préparatoire : 2 semaines
- Phase de Terrain : 4 semaines
- Phase d'Analyse et de Rapport : 2 semaines

## 7. Équipe d'Audit

L'audit pourra être conduit par une équipe ou un/une consultant(e), justifiant d'expériences sur des audits similaires (2 ou 3). Les spécialisations ci-après « développement local, renforcement des capacités locales, expérience de l'évaluation, expérience d'études d'impact environnemental et social, animation d'ateliers, recherche participative, compétence en matière de projet d'autonomisation des femmes, conchyliculture, ostréiculture et apiculture etc... » sont souhaitées ainsi qu'une connaissance de la zone d'intervention.

## 8. Qualifications Requises

- Diplôme supérieur en sciences environnementales, gestion des ressources naturelles, ou domaine connexe.

ICD-Afrique – [www.icd-afrique.org](http://www.icd-afrique.org)

- Expérience prouvée dans la réalisation d’audits environnementaux.
- Connaissance des réglementations environnementales sénégalaises et internationales.
- Capacité à travailler en milieu rural et à interagir avec diverses parties prenantes.

## 9. Budget

Le budget de l’audit est de trois millions deux cent soixante-quinze mille francs CFA (3 275 000 FCFA) soit cinq milles euro (5 000 €). Il couvrira les coûts suivants :

- Honoraires des consultants
- Frais de déplacement et hébergement
- Outils et équipements de collecte de données
- Coûts de communication et logistique

## 10. Soumission des Propositions

Les propositions techniques et financières doivent être soumises à ICD-Afrique au plus tard le 20 août 2024. Les soumissions doivent inclure :

- Une proposition technique détaillant la méthodologie et le calendrier.
- Une proposition financière détaillant les coûts estimés.
- Les CV des membres de l’équipe d’audit.

Les offres sont à envoyer par courriel pour le 25 août 2024 au plus tard aux adresses suivantes :

Kadidja Diop : [kdiop.icdafrique@gmail.com](mailto:kdiop.icdafrique@gmail.com)

Serigne Modou Balla Faye : [modouballa@gmail.com](mailto:modouballa@gmail.com)

Henri Dalbiès : [dalbieshenri2@gmail.com](mailto:dalbieshenri2@gmail.com)

Les offres seront évaluées sur la base des critères suivantes :

<b>Critères d’évaluation</b>	<b>Notation</b>
Qualifications	30
Expériences en évaluation des projets	30
Expériences en prestation similaire	40
<b>Total</b>	<b>100</b>